



NAPOMENA:

- Sve ostale oštre ivice obraditi sa 0,5/45°
- Netolerisane kote otkriti sa tolerancijom ±0,2 mm.
- Tačnu vrednost spoljnog prečnika košuljice kao i toleranciju, odrediti pre ugradnje košuljice cilindra kompresora.
- Bupe za prolaz fluida kroz ventile, bušiti na licu mesta.

		ČL. 0545		ODLIVAK			
POZ.	NAZIV DELA			KOM.	*MATERIJAL	DIMENZIJA	BR. CRT. STANDARD
	DATUM	PREZIME	POTPIS				
Konstr.	Ing. Vasić			<div>HEMIJSKA INDUSTRIJA „PANČEVO“</div> <div>R. O. „PETROOPREMA“</div> <div>PANČEVO</div>			
Obradio	Ing. Vasić						
Crtao	14. 11. 80	Birdjan					
Overio	Dipl. Ing. Jocić						
Rezervoar	Za: P E N G					IZDANJE:	
1:2	NAZIV: KOŠULJICA CILINDRA KOMPRESORA C 201 I° PRIM.						RegistarSKI broj crteža 53.C-201-32